

Instructions d'utilisation et d'entretien

AVERTISSEMENTS


Ces modules ne doivent être utilisés QUE pour les circuits d'air comprimé industriels. NE PAS les utiliser pour des fluides autres que l'air ambiant.


L'air de l'alimentation doit être suffisamment sec pour éviter la formation de givre aux températures inférieures à +2°C.


Les modules AFU 300/600 NE DOIVENT PAS être utilisés si du monoxyde de carbone, du dioxyde de carbone ou d'autres gaz toxiques peuvent être présents dans l'air de l'alimentation.


NE PAS utiliser les modules AFU 300/600 si les pressions et les températures peuvent dépasser les valeurs indiquées dans le tableau *Spécification* au verso.


NE PAS les utiliser si la température ambiante est en dehors de l'intervalle 0°C à +40°C.


L'utilisation du module AFU 300/600 NE garantit PAS un air de qualité respirable à moins que la qualité de l'air ne soit vérifiée régulièrement pour s'assurer qu'elle est conforme à EN 12021.


La qualité de l'air doit être régulièrement vérifiée pour s'assurer qu'elle est conforme à EN 12021. Scott Health and Safety Limited recommande d'effectuer ces vérifications au moins une fois par mois.


Placer TOUJOURS l'admission d'air du compresseur dans une zone où l'air est propre et vérifier que le compresseur est bien entretenu.


Vérifier TOUJOURS les spécifications de débit d'air de l'Equipement de Protection Respiratoire ou de l'Appareil Respiratoire devant être utilisé avant d'utiliser le AFU 300/600.


Les utilisateurs du module AFU 300/600 DOIVENT bien connaître les dangers présents sur le lieu de travail avant d'utiliser l'équipement et doivent avoir suivi une formation complète sur l'utilisation de l'appareil.


NE PAS utiliser l'appareil s'il est endommagé. L'appareil doit être inspecté à toute occasion avant de l'utiliser pour s'assurer qu'il ne présente pas de défauts évidents pouvant diminuer le niveau de la protection. En Grande-Bretagne, dans le cadre des règlementations COSHH, l'appareil doit être obligatoirement inspecté tous les mois, et on recommande vivement une inspection mensuelle dans tous les autres pays.


Les éléments filtrants DOIVENT être remplacés au moins une fois par an, ou plus fréquemment si les vérifications de la qualité de l'air le préconisent.


La vapeur d'eau traversera ces modules et se condensera sous forme liquide en aval lorsque la température de l'air baisse. Installer un sécheur d'air si la condensation peut avoir un effet défavorable sur l'application.

SPECIFICATION

Conçu pour être utilisé avec :	Air comprimé
Plage de température opératoire recommandée* :	0°C à +40°C
Intervalle normal de pression d'entrée :	5 à 8 bars
Pression opératoire maximum recommandée :	10 bars
Teneur en huile résiduelle inférieure à :	0,003mg/m^3 à 21°C
Séparation des particules :	0,01 µm
Raccord d'entrée :	Filetage femelle parallèle G½ (½'' BSP)
Raccord(s)s de sortie :	Filetage femelle parallèle G½ (½'' BSP) avec douille d'accouplement auto-étanche de type CEJN

* *L'air de l'alimentation doit être suffisamment sec pour éviter la formation de givre aux températures inférieures à +2°C.*

INTRODUCTION

Les modules **AFU 300/600** de filtration pour conduites d'air comprimé garantissent que l'air comprimé industriel alimentant l'équipement de protection respiratoire ou l'appareil respiratoire est conforme aux exigences de qualité d'air respirable spécifiées dans EN 12021 : 1999 et EN 529 : 2005.

Les modules peuvent fournir le débit d'air correspondant aux dernières recommandations pour les Equipements de Protection Respiratoire (RPE) et les Appareils Respiratoires (BA).

Le module **AFU** est un module de filtration d'air en deux étages, monté sur un cadre léger et robuste.

Le filtre du premier étage (placé le plus près du raccord d'entrée) sépare les particules, y compris la poussière et les gouttelettes d'huile de taille inférieure à 5 µm. Le filtre du second étage, situé le plus près des raccords de sortie, sépare encore mieux les particules jusqu'à une taille de 0,01 µm et comporte un filtre à charbon actif pour séparer les gaz organiques.

ATTENTION-DANGER :

Les modules AFU 300/600 NE DOIVENT PAS être utilisés si du monoxyde de carbone, du dioxyde de carbone ou d'autres gaz toxiques peuvent être présents dans l'air de l'alimentation.

Un indicateur très visible alerte l'utilisateur lorsque le préfiltre devient bouché.

Un dispositif de vidange automatique équipe chacune des cuves inférieures de filtres pour empêcher l'accumulation d'huile.

Le raccord d'entrée a un filetage femelle parallèle G½ (½'' BSP), et l'alimentation d'air comprimé s'y raccorde. Les raccords de sortie standard type CEJN permettent de raccorder rapidement l'appareil à conduite d'air de l'utilisateur.

Il existe deux versions de modules de filtration :

- **AFU 300** - conçu pour alimenter un seul utilisateur d'appareil RPE ou BA via un raccord de sortie de type CEJN. Ce module peut filtrer un débit d'air dépassant 300 litres par minute avec des pressions d'entrée supérieures à 4 bars.
- **AFU 600** - conçu pour alimenter deux personnes utilisant un appareil RPE ou BA par une paire de raccords de sortie type CEJN raccordés à un raccord Y. Un débit supérieur à 600 litres d'air par minute peut être fourni avec une pression d'entrée supérieure à 4 bars.

Le tableau suivant indique les débits maximum autorisés pour plusieurs pressions d'entrée données :

Pression d'Entrée (bars)	Débit Maximum (dm^3/s) **	
	AFU 300	AFU 600
1.0	2.8	4.4
3.0	4.8	7.6
5.0	6.2	9.8
6.3	7.0	11.0
7.0	7.3	11.5
9.0	8.4	13.2

** *Débit maximum pour maintenir les performances indiquées de séparation d'huile.*

AVANT UTILISATION

1. Vérifiez que le module de filtration est propre, complet et en bon état.

ATTENTION-DANGER :

N'utilisez PAS un équipement présentant des signes d'endommagement ou de mauvais fonctionnement.

2. Vérifiez que toutes les cuves de filtre sont solidement fixées (serrées dans le sens des aiguilles d'une montre) sur les corps de filtre.

3. Installez le module **AFU** dans la conduite d'air en respectant les points suivants :

- Le module doit être installé verticalement (les cuves de filtre doivent être tournées vers le bas).
- Placez le module en amont des lubrificateurs et des soupapes de cyclage.
- Vérifiez que l'air s'écoule dans le sens indiqué par les flèches sur les corps de filtre.
- Si le module **AFU** doit être utilisé comme filtre principal, il doit être placé le plus près possible de l'alimentation d'air.
- Si le module **AFU** doit être utilisé comme filtre final, il doit être placé le plus près possible des appareils RPE ou BA alimentés.

4. Si nécessaire, un court tuyau de vidange (diamètre extérieur 6 mm) peut être inséré dans le dispositif de vidange automatique sur les cuves de filtre.

5. Testez la qualité de l'air respirable à l'extrémité de la conduite d'air correspondant à l'appareil RPE ou BA devant être utilisé.

EN COURS D'UTILISATION

ATTENTION-DANGER :

- **NE dépassez PAS le débit nominal maximum spécifié.**
- **Sur des lignes très sales, il peut être nécessaire de remplacer le pré-filtre tous les 90 jours.**
- **Une perte de charge dans l'écoulement de l'air indique que les éléments filtrants doivent être remplacés.**

ATTENTION :

NE laissez PAS la perte de charge à travers l'élément filtrant dépasser 0,7 bar, sinon l'élément risque d'être endommagé.

1. Vérifiez que l'alimentation en air comprimé est ouverte.

2. Raccordez les appareils RPE ou BA aux raccords de sortie du module **AFU**.

3. Endossez les appareils RPE ou BA dans une zone sécurisée, comme indiqué dans le Manuel d'Utilisation de l'équipement utilisé.

4. Procédez aux tâches à exécuter.

APRES UTILISATION

1. Passez dans une zone sécurisée et enlevez les appareils RPE ou BA comme indiqué dans le Manuel d'Utilisation de l'équipement.

2. Débranchez l'appareil RPE ou BA des raccords de sortie du module **AFU**.

3. Nettoyez et rangez les appareils RPE ou BA en respectant les instructions données dans le Manuel d'Utilisation de l'équipement.

4. Inspectez complètement le module **AFU** pour détecter les dommages ou les anomalies de fonctionnement. Corrigez immédiatement les anomalies découvertes.

5. Nettoyez et rangez le module **AFU** comme indiqué ci-dessous.

STOCKAGE

Lorsque vous n'utilisez pas l'équipement, vous devez le stocker dans un local propre et sec, loin des sources directes de chaleur à une température entre 0℃ et +40℃ et avec un taux d'humidité relative inférieure à 65%.

NETTOYAGE/MAINTENANCE

Les tâches de maintenance ne doivent être accomplies que par un personnel formé. Contactez **Scott Health and Safety Limited** pour des renseignements sur la formation.

Après Utilisation :

1. Fermez l'orifice d'entrée et annulez la pression dans les lignes d'entrée et sortie.

2. Enlevez les cuves des filtres du premier et du second étages (voir *Montage des Rechanges*) et éliminez les débris ou les liquides ayant pu s'accumuler à l'intérieur. S'il y a lieu, on peut nettoyer l'intérieur des cuves de filtre avec de l'eau savonneuse. Séchez complètement avant leur remplacement.

3. Inspectez les éléments filtrants du premier et du second étages et remplacez-les si nécessaire.

4. Réinstallez les éléments et les cuves de filtre.

5. Dévissez et enlevez la cuve du filtre supérieur (voir *Montage des Rechanges*) et inspectez le filtre à charbon actif. Remplacez ce filtre s'il présente une décoloration. Réinstallez la cuve du filtre supérieur.

Tous les Ans :

Retirez du service l'équipement et transférez-le dans une zone appropriée pour effectuer son entretien.

Les opérations suivantes doivent être exécutées dans le cadre de l'Entretien Annuel :

- Remplacez les éléments filtrants du premier et du second étages.
- Remplacez le filtre à charbon actif.
- Remplacez tous les joints toriques.
- Inspectez visuellement tous les composants pour détecter les dommages ou l'usure et remplacez-les si nécessaire.
- Nettoyez les composants démontés si nécessaire dans de l'eau savonneuse et séchez-les complètement.
- A l'aide d'un jet d'air, nettoyez les passages internes dans le corps du filtre.

Consultez le paragraphe *Montage des Rechanges* pour plus de détails.

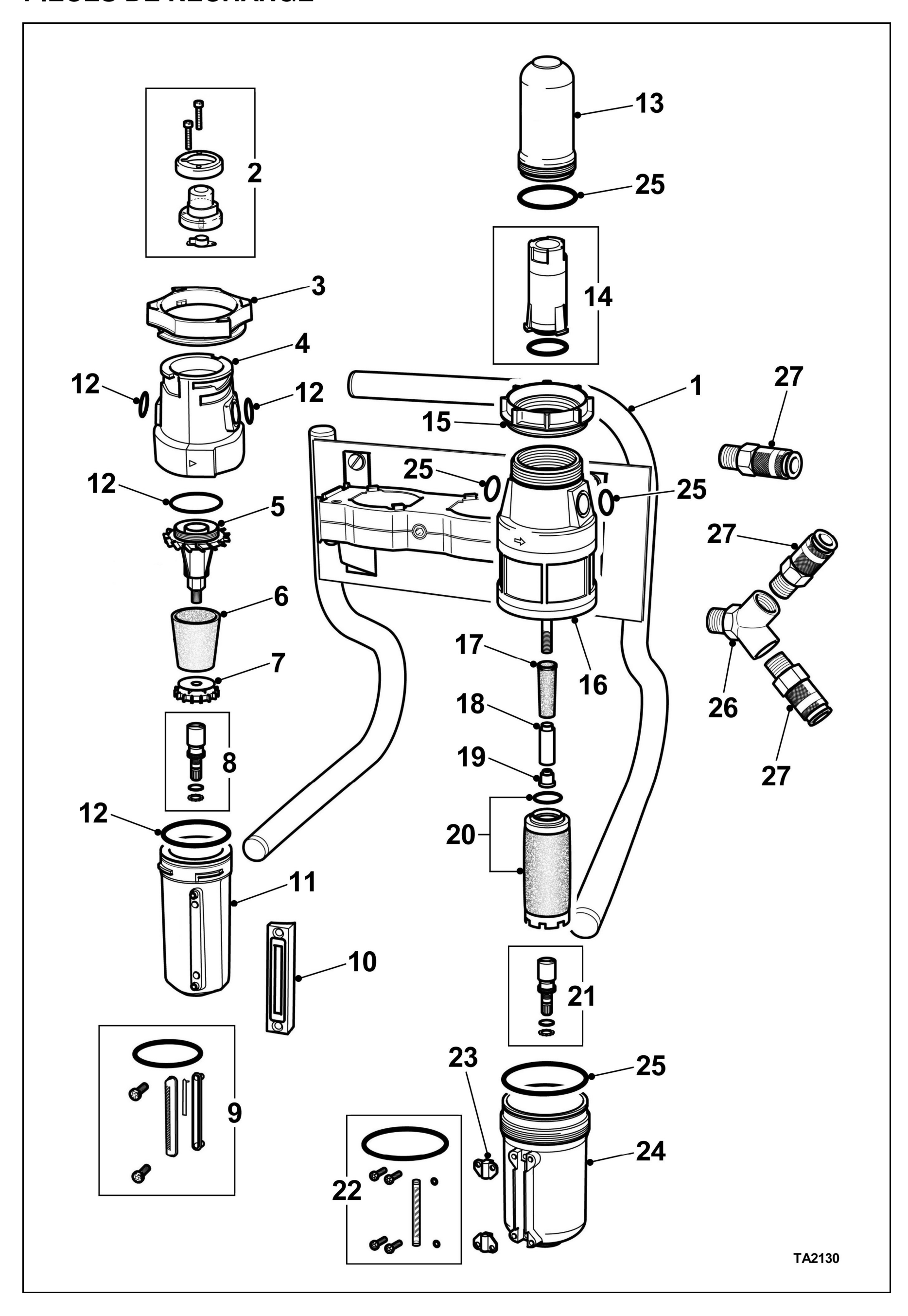
ENREGISTREMENT DES RESULTATS D'INSPECTION ET DE MAINTENANCE

Enregistrez les informations de maintenance sur la Fiche d'Enregistrement d'Inspection et de Maintenance se trouvant à la fin de ce Manuel.

Les informations enregistrées comprennent généralement :

- Le nom de l'employeur responsable de l'appareil.
- La marque, le numéro de modèle ou la marque d'identification de l'appareil, ainsi qu'une description des caractéristiques particulières, permettant de l'identifier sans ambiguïté.
- La date de l'inspection / maintenance, ainsi que le nom, la signature ou le cachet d'authentification unique de l'inspecteur.
- L'état de l'appareil, des informations sur les défauts constatés et sur les mesures correctives prises.

PIECES DE RECHANGE



Elém	Description		Pièce No.
1	Cadre de Transport et Ensemble Etrier de Filtre		-
2	Ensemble Indicateur de Service		2017179
3	Bague de Verrouillage		-
4	Corps de Filtre		-
5	Orifice d'Aération		-
6	Elément Filtrant		2004881
7	Déflecteur		-
8	Kit de Vidange Automatique		2017181
9	Kit de Regard		2004879
10	Boîtier de Regard		-
11	Cuve de Filtre		-
12	Kit d'Entretien		2004878
13	Cuve de Filtre Supérieur		-
14	Filtre à Charbon Actif		2004886
15	Bague de Serrage		-
16	Corps de Filtre		-
17	Pré-filtre		2004884
18	Tube Entretoise - (AFU 600 seulement)		-
19	Retenue		-
20 20	Elément Coalescent - (AFU 300) Elément Coalescent - (AFU 600)		2004889 2004890
21	Kit de Vidange Automatique		2017181
22	Kit de Regard		2017180
23	Fixation de Regard		-
24	Cuve de Filtre		-
25	Kit d'Entretien		2004883
26	Adaptateur à Corps Y - (AFU 600 seulement)		2004891
27	Accouplement		2004888
-	Graisse Silicone MS4	(15g)	2003715

MONTAGE DES RECHANGES - FILTRE DU PREMIER ETAGE

Nota :

- Avant d'exécuter l'une des procédures suivantes, fermez l'arrivée et annulez la pression dans les lignes d'entrée et de sortie.
- Sauf indications contraires, toutes les procédures suivantes sont décrites en procédant à partir de l'avant du module (avec les filtres tournés vers vous).

Pour Remplacer l'Elément Filtrant :

1. Soulevez et faites tourner la cuve du filtre (11) sur environ 25 mm sur votre gauche et retirez la cuve du filtre avec le joint torique et le système de vidange automatique.

2. Déposez le module de filtration pour que les pieds de montage et les filtres soient en position haute.

3. Déposez le déflecteur (7) en le dévissant dans le sens contraire aux aiguilles d'une montre.

4. Enlevez l'élément filtrant (6) et jetez-le.

5. Positionnez le nouvel élément filtrant et fixez-le avec le déflecteur.

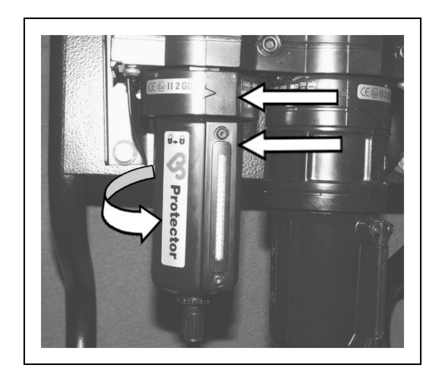
ATTENTION :

- **Vérifiez que les filets ne sont pas croisés au moment du remontage du déflecteur.**
- **Le déflecteur ne doit être serré qu'à la main. NE le serrez PAS de manière excessive.**

6. Vérifiez que le joint torique et le système de vidange automatique sur la cuve du filtre sont propres et en bon état. Remplacez-les si nécessaire.

Nota :

Si le joint torique doit être remplacé, appliquez une mince couche de Graisse Silicone MS4 avant de le remonter.



7. Insérez la cuve du filtre dans le corps du filtre (4) et faites tourner la cuve d'environ 25 mm sur votre droite pour que le boîtier du regard soit aligné avec le gradin correspondant sur le corps du filtre.

Pour Remplacer le Regard :

1. Enlevez la cuve du filtre (11) du corps du filtre (4) comme indiqué ci-dessus.

2. A l'aide d'un tournevis Torx, dévissez et jetez les vis fixant le boîtier du regard (10) sur la cuve du filtre (11).

3. Enlevez le boîtier du regard (10) de la cuve du filtre (11) et mettez-le de côté.

4. Enlevez et jetez le regard et la plaque d'appui (9).

5. Installez un nouveau regard et une nouvelle plaque d'appui dans les trous de positionnement sur la cuve du filtre, en orientant correctement le regard (l'indicateur rouge doit être tourné vers le sommet de la cuve du filtre).

6. Réinstallez le boîtier du regard et fixez-le en position en utilisant des vis neuves. Serrez les vis uniformément, NE les serrez PAS de manière excessive.

7. Enlevez et jetez le joint torique au sommet de la cuve du filtre.

8. Appliquez une mince couche de Graisse Silicone MS4 sur le joint torique de rechange et installez le joint torique sur la cuve du filtre.

9. Réinstallez la cuve sur le corps du filtre comme indiqué ci-dessus.

Pour Remplacer le Système de Vidange Automatique :

1. Enlevez la cuve du filtre (11) du corps du filtre (4) comme indiqué ci-dessus.

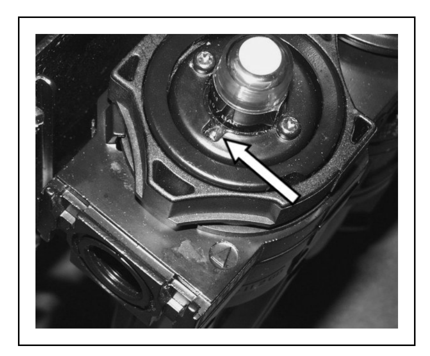
2. Dévissez l'écrou de fixation se trouvant en dessous de la cuve du filtre. Enlevez le système de vidange automatique (8) de la cuve du filtre. Jetez le système de vidange, la bague d'étanchéité et l'écrou de fixation.

3. Vérifiez que la bague d'étanchéité sur le système de vidange automatique de rechange est correctement en place et insérez le système de vidange dans le trou de positionnement sur la cuve du filtre.

4. Fixez en utilisant un nouvel écrou de fixation en le serrant à la main. NE le serrez PAS de manière excessive.

Pour Remplacer l'Indicateur de Service :

1. A l'aide d'un tournevis Torx, dévissez et jetez les vis fixant l'ensemble indicateur de service (2) sur le sommet du corps du filtre (4). Jetez l'indicateur de service.



2. Positionnez l'indicateur de service de rechange sur le sommet du corps du filtre en alignant le symbole fléché sur le corps de l'indicateur avec le découpage dans le couvercle de l'indicateur. Une fois qu'il est positionné correctement dans le corps du filtre, le découpage et le symbole (flèche ci-dessus) doivent être tournés vers l'orifice d'entrée.

3. Fixez en utilisant de nouvelles vis en les serrant à la main. Serrez les vis uniformément, NE les serrez PAS de manière excessive.

Pour Remplacer les Joints Toriques :

Nota :

Tous les joints toriques de rechanges doivent être légèrement enduits avec de la Graisse Silicone MS4 avant leur installation.

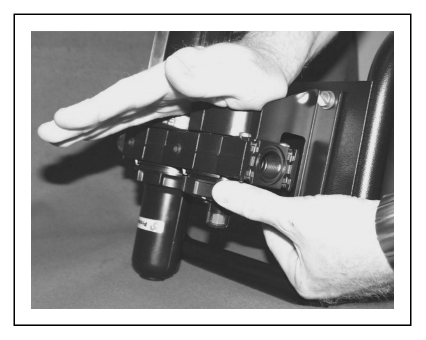
1. Enlevez la cuve du filtre (11) du corps du filtre (4) comme indiqué au paragraphe *Pour Remplacer l'Elément Filtrant*. Mettez-le de côté.

2. Enlevez le déflecteur (7) et l'élément filtrant (6) comme indiqué au paragraphe *Pour Remplacer l'Elément Filtrant*. Mettez-le de côté.

3. Enlevez l'orifice d'aération (5) en le dévissant dans le sens contraire aux aiguilles d'une montre et mettez-le de côté.



4. Insérez le cadre de transport pour que la cuve du filtre du second étage (24) soit en position haute.



5. Avec la paume de la main, appuyez fermement pour enfoncer le corps de filtre (4) dans l'étrier du filtre et en même temps libérez la bague de verrouillage (3) en la faisant tourner dans le sens contraire aux aiguilles d'une montre. Dès que la bague de verrouillage commence à tourner librement, il ne sera plus nécessaire d'appuyer sur le corps du filtre.

Nota :

Il faudra appuyer très fort pour libérer la bague de verrouillage.

ATTENTION-DANGER :

Veillez à ne pas vous blesser lorsque vous exécutez l'opération ci-dessus.

6. Continuez à faire tourner la bague de verrouillage jusqu'à ce que le corps du filtre (et NON la bague de verrouillage) puisse être enlevé de l'étrier du filtre.

Nota :

La bague de verrouillage est maintenue en place par l'étrier du filtre et sa dépose n'est pas nécessaire.

7. Enlevez et jetez les joints toriques du corps du filtre (4).

8. Graissez légèrement les joints toriques neufs et positionnez-les sur le corps du filtre.

9. Le cadre de transport étant encore retourné, insérez le corps de filtre avec les joints toriques dans l'étrier et alignez la bague de verrouillage (3) avec le corps du filtre.



10. Avec la paume de la main, appuyez fermement pour enfoncer le corps du filtre dans l'étrier et en même temps faites tourner la bague de verrouillage dans le sens des aiguilles d'une montre pour fixer le corps du filtre sur l'étrier.

Nota :

Il faudra appuyer très fort pour fixer le corps du filtre.

ATTENTION-DANGER :

Veillez à ne pas vous blesser lorsque vous exécutez l'opération ci-dessus.

11. Continuez à faire tourner la bague de verrouillage jusqu'à ce que le corps du filtre soit positionné solidement dans l'étrier. Une fois qu'il est positionné correctement, le sommet du corps du filtre doit être environ 1,5 mm plus haut que le sommet de la bague de verrouillage.

12. Enlevez et jetez le joint torique de l'orifice d'aération (5).

13. Graissez légèrement le joint toriques neuf et positionnez-le sur l'orifice d'aération.

14. Installez l'orifice d'aération sur le boîtier fileté à l'intérieur du corps du filtre.

ATTENTION :

Vérifiez que les filets ne sont pas croisés pendant la réinstallation de l'orifice d'aération.

15. Utilisez une Clef Dynamométrique pour serrer l'orifice d'aération avec un couple de 2,5 Nm (+/- 0,2 Nm).

16. Installez l'élément filtrant (6) sur l'orifice d'aération (5) et fixez-le en position avec le déflecteur (7).

ATTENTION :

- **Vérifiez que les filets ne sont pas croisés au moment du remontage du déflecteur.**
- **Le déflecteur ne doit être serré qu'à la main. NE le serrez PAS de manière excessive.**

17. Enlevez et jetez le joint torique de la cuve du filtre (11).

18. Graissez légèrement le joint torique neuf avec de la Graisse Silicone MS4 et positionnez-le sur la cuve du filtre.

19. Réinstallez la cuve sur le corps du filtre comme indiqué dans *Pour Remplacer l'Elément Filtrant*.

MONTAGE DES RECHANGES - FILTRE DU SECOND ETAGE

Nota :

- Avant d'exécuter l'une des procédures suivantes, fermez l'arrivée et annulez la pression dans les lignes d'entrée et de sortie.
- Sauf indications contraires, toutes les procédures suivantes sont décrites en procédant à partir de l'avant du module (avec les filtres tournés vers vous).

Pour Remplacer le Filtre à Charbon Actif :

1. Dévissez et enlevez la cuve de filtre supérieur (13).

2. Retirez le filtre à charbon actif (14) du sommet du corps du filtre (16). Jetez le filtre et le joint torique.

3. Utilisez un chiffon propre sec pour enlever toutes les traces d'huile et la poussière à l'intérieur du corps du filtre lorsqu'un nouveau filtre à charbon actif doit être installé.

4. Graissez légèrement le joint torique neuf avec de la Graisse Silicone MS4 positionnez-le sur le filtre à charbon actif.

5. Positionnez le filtre à charbon actif de rechange au sommet du corps du filtre.

6. Enlevez et jetez le joint torique de la cuve du filtre.

7. Graissez légèrement le joint torique neuf et positionnez-le sur la cuve du filtre.

8. Réassemblez la cuve sur le corps du filtre en les serrant à la main.

Pour Remplacer l'Elément du Filtre Coalescent :

1. Déposez le module de filtration pour que les pieds de montage et les filtres soient en position haute.

2. Dévissez la cuve du filtre (24) en la faisant tourner dans le sens contraire aux aiguilles d'une montre et séparez-la du corps de filtre (16).

3. Dévissez l'élément coalescent avec le joint torique (20) pour l'enlever du corps du filtre (16). Jetez l'élément et le joint torique.

4. Graissez légèrement le joint torique neuf avec de la Graisse Silicone MS4 et positionnez-le sur le filtre coalescent.

5. Vissez l'élément de rechange et le joint torique dans le corps du filtre en les serrant à la main. NE les serrez PAS de manière excessive.

6. Vérifiez que le joint torique et le système de vidange automatique sur la cuve du filtre sont propres et en bon état. Remplacez-les si nécessaire.

Nota :

Si le joint torique doit être remplacé, appliquez une mince couche de Graisse Silicone MS4 avant de le remonter.

7. Vissez la cuve dans le corps de filtre en la faisant tourner dans le sens des aiguilles d'une montre, en vérifiant que la cuve est bien serrée dans le corps.

Nota :

Si nécessaire, la cuve du filtre peut être dévissée. Il faut la faire tourner d'un seul tour AU MAXIMUM pour placer le regard en position bien visible.

Pour Remplacer le Regard :

1. Enlevez la cuve du filtre (24) du corps du filtre (16) comme indiqué ci-dessus.

2. A l'aide d'un tournevis Torx, dévissez et jetez les vis fixant les retenues du regard (23) sur la cuve du filtre (11).

3. Enlevez les retenues du regard de la cuve du filtre et mettez-les de côté pour les réutiliser.

4. Enlevez et jetez le regard et les deux petits joints toriques.

5. Appliquez une mince couche de Graisse Silicone MS4 sur les joints toriques de rechange et installez-les sur la cuve du filtre.

6. Installez les retenues du regard sur les extrémités du nouveau regard et positionnez les pièces assemblées sur la cuve du filtre en vérifiant que le regard est bien orienté (les rayures de l'indicateur doivent être tournées vers la cuve du filtre).

7. Fixez en position le regard en utilisant des vis neuves. Serrez les vis uniformément, NE les serrez PAS de manière excessive.

8. Enlevez et jetez le joint torique au sommet de la cuve du filtre.

9. Appliquez une mince couche de Graisse Silicone MS4 sur le joint torique de rechange et installez le joint torique sur la cuve du filtre.

10. Réinstallez la cuve sur le corps du filtre comme indiqué ci-dessus.

Pour Remplacer le Système de Vidange Automatique :

1. Enlevez la cuve du filtre (24) du corps du filtre (16) comme indiqué ci-dessus.

2. Dévissez l'écrou de fixation se trouvant en dessous de la cuve du filtre. Enlevez le système de vidange automatique (21) de la cuve du filtre. Jetez le système de vidange, la bague d'étanchéité et l'écrou de fixation.

3. Vérifiez que la bague d'étanchéité sur le système de vidange automatique de rechange est correctement en place et insérez le système de vidange dans le trou de positionnement sur la cuve du filtre.

4. Fixez en utilisant un nouvel écrou de fixation en le serrant à la main. NE le serrez PAS de manière excessive.

Pour Remplacer le Pré-filtre :

1. Enlevez la cuve du filtre (24) du corps du filtre (16) comme indiqué ci-dessus.

2. Enlevez l'élément coalescent (20) du corps du filtre (16) comme indiqué ci-dessus.

3. Dévissez la fixation (19) en la faisant tourner dans le sens contraire aux aiguilles d'une montre et enlevez-la de l'axe central. Uniquement sur les versions **AFU 600**, enlevez le tube entretoise (18).

4. Enlevez le pré-filtre (17) du corps du filtre (16). Jetez le pré-filtre.

5. Insérez le pré-filtre de rechange dans le corps du filtre en vérifiant que le pré-filtre est bien orienté (extrémité à lèvre à l'intérieur du corps du filtre).

6. Uniquement sur les versions **AFU 600**, réinstallez le tube entretoise.

7. Fixez la retenue en place sur l'axe central en la serrant à la main. NE le serrez PAS de manière excessive.

ATTENTION :

Vérifiez que les filets ne sont pas croisés au moment du remontage de la retenue.

8. Installez l'élément coalescent dans le corps du filtre comme indiqué dans *Pour Remplacer l'Elément du Filtre Coalescent*.

9. Réinstallez la cuve dans le corps du filtre comme indiqué dans *Pour Remplacer l'Elément du Filtre Coalescent*.

Pour Remplacer les Joints Toriques :

Nota :

Tous les joints toriques de rechanges doivent être légèrement enduits avec de la Graisse Silicone MS4 avant leur installation.

1. Enlevez la cuve du filtre supérieur (13) et le filtre à charbon actif (14) comme indiqué dans *Pour Remplacer le Filtre à Charbon Actif*.

2. Enlevez la cuve du filtre inférieur (24) et l'élément coalescent (20) comme indiqué dans *Pour Remplacer l'Elément du Filtre Coalescent*.

3. Dévissez la bague de serrage (15) en la faisant tourner dans le sens contraire aux aiguilles d'une montre pour libérer le corps de filtre (16) de l'étrier du filtre.

4. Enlevez et jetez les joints toriques du corps du filtre.

5. Graissez légèrement les joints toriques neufs et positionnez-les sur le corps du filtre.

6. Positionnez le corps du filtre avec les joints toriques dans l'étrier du filtre et fixez-les en serrant à la main la bague de serrage.

7. Installez le filtre à charbon actif comme indiqué dans *Pour Remplacer le Filtre à Charbon Actif*.

8. Enlevez et jetez le joint torique de la cuve du filtre supérieur.

9. Graissez légèrement le joint torique neuf et positionnez-le sur la cuve du filtre supérieur.

10. Réinstallez la cuve du filtre supérieur comme indiqué dans *Pour Remplacer le Filtre à Charbon Actif*.

11. Installez l'élément coalescent comme indiqué dans *Pour Remplacer l'Elément du Filtre Coalescent*.

12. Enlevez et jetez le joint torique de la cuve du filtre inférieur.

13. Graissez légèrement le joint torique neuf et positionnez-le sur la cuve du filtre inférieur.

14. Réinstallez la cuve du filtre inférieur comme indiqué dans *Pour Remplacer l'Elément du Filtre Coalescent*.

GARANTIE

Les produits de la gamme respiratoire fabriqués dans nos usines de Skelmersdale et Vaasa sont assortis d'une garantie de 12 mois (sauf indication contraire) pour pièces, main-d'oeuvre et retour sur site. La période de garantie court à compter de la date de l'achat par l'utilisateur final.

Ces produits sont garantis contre les défauts ou vices de matériaux et de conception au moment de la livraison. **SCOTT** n'aura aucune responsabilité quant à tout défaut naissant d'un dommage volontaire, d'une négligence, de conditions de travail anormales, du non respect des instructions du fabricant initial, d'une mauvaise utilisation ou d'une altération ou d'une réparation non autorisées.

Il conviendra de présenter un justificatif de la date d'achat en vue de toute réclamation soulevée lors de la période de garantie. Toutes les réclamations en garantie doivent être adressées au **Service Clientèle** de **SCOTT** et se conformer à notre procédure de retour de produits.